light PLUS

Self-Contained Emergency Lighting



LPEXB111/112-10ED

การรับรอง/ผลการทดสอบ

ใบอนุญาต/รับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์

มอก.1955-2551	Electro magnetic (บังคับ)	(2)ท6970-1861/1955
มอก.902-2(22)-2560	ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

มาตรฐานความสว่างและป้ายสัญลักษณ์

ISO 3864-4:2011	ใบอนุญาตมอก.902-2(22) ที่ 4322-148/902
มอก.2430-2552	รายงานการทดสอบ E1355/57 : สถาบันไฟฟ้าฯ
วสท.2004-54	รายงานการทดสอบ E0830/52 : สถาบันไฟฟ้าฯ

การรับประกันผลิตภัณฑ์

แบตเตอรี่	36 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	36 เดือน

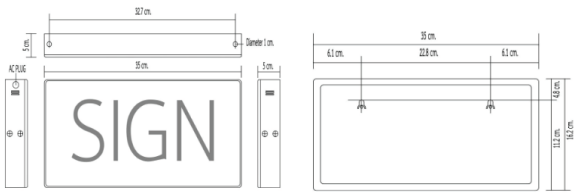
ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง/อายุของแบตเตอรี่

ระยะเวลา	3.6 V 1800 mAH	3.6 V 2400 mAH
เดือนที่ 1-12	135 นาที	180 นาที
เดือนที่ 13-24	120 นาที	160 นาที
เดือนที่ 25-36	80 นาที	120 นาที

คุณสมบัติรับรองด้านความปลอดภัยในการใช้งาน

มอก.902-2(22)-2560
(IEC 60598-2-22)

โครงสร้าง
ความทนทาน & การทนความร้อน
การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด
ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า
การทนฝุ่นและความชื้น
ความทนความร้อน ไฟ และการเกิดรอย
เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินเบ็ดเสร็จ
แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่
การเปลี่ยนโหมดการทำงาน



ด้านของป้ายสัญลักษณ์	AUEXB111ED : 1 ด้าน /AUEXB112ED : 2 ด้าน
ขนาด	350 mm.L x 50 mm.W x 162mm.H
น้ำหนัก	1.4 กิโลกรัม

Technical data

Exit Sign Light	Box Type
โหมดการทำงาน	Maintained
ขนาดสัญลักษณ์/พิสัยการติดตั้ง	100 mm. / 24 เมตร
ขนาดหลอดไฟ	10 W LED Stripe 6500°K
Light source	Lumiled : 2835 package High flux (0.6w./chip)
AC input	220 Vac ± 10% 50 Hz (50 mA. Max.) 11 VA
การเปลี่ยนโหมดการทำงาน	มาตรฐาน IEC 61347-2-7
ระบบวงจรควบคุม	Automatic solid state with microcontroller
ระบบการป้องกันวงจร	การป้องกันกระแสด้าน AC ขาเข้า (AC Fuse)
	การป้องกันกระแสด้าน DC ขาเข้า (DC Fuse)
	การป้องกันกระแสโหลดโคมไฟ (Load Fuse)
	การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551)
ปลั๊ก	3 pole

แบตเตอรี่และระบบชาร์จ

ชนิดแบตเตอรี่	Nickel metal hydride (Ni-MH)
มาตรฐานแบตเตอรี่	(IEC 62133-1)
ความจุแบตเตอรี่	3.6 V 1800 mAH : Back up 2 Hrs.
	3.6 V 2400 mAH : Back up 3 Hrs.
End voltage limitted protection	≥1.0 Vpc (มอก 902-2(22)-2560)
ระบบการชาร์จ	แบบกระแสคงที่. (IEC 61347-2-7)
ระยะเวลาในการชาร์จ	10 - 12 hours.
ระบบป้องกันแบตเตอรี่	Low voltage cut off for discharging
	High voltage cut off for charging
การประเมินความจุแบตเตอรี่	0.56 DCA x 2 Hrs.x1.35 = 1.51 AH
การประเมินความจุแบตเตอรี่	0.56 DCA x 3 Hrs.x1.35 = 2.27 AH

โครงสร้าง

วัสดุ	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 mm.
กรรมวิธีป้องกันสนิม	Electro-Galvanized
กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม	Epoxy powder coated with stove enamel
อุณหภูมิการอบสี	200°c
สี	ขาว
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น	IP 20
อุณหภูมิการใช้งาน	10°c - 70°c
การระบายความร้อน	อากาศ
ลักษณะการติดตั้งใช้งาน	ภายในอาคาร/ติดผนัง-เพดาน

อุปกรณ์ควบคุมและสวิทช์ทดสอบ



ไฟสัญญาณแสดงสถานะ	
AC	ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
CHARGE/ FULL	ขณะชาร์จแบตเตอรี่/แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
FAIL	วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
AUTO TEST	ระบบคายประจุอัตโนมัติทำงาน
สวิตช์ควบคุม	
ON	สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
OFF	สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
TEST	สวิตช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
AUTO TEST	สวิตช์เปิด-ปิดการทดสอบอัตโนมัติ

อุปกรณ์พิเศษ

Automatic discharge	120 นาที / 30 days
อุปกรณ์ทดสอบไร้สาย	จำลองไฟดับ 5 วินาที / พิกัด≤5 เมตร